

PERFIL DAS INDÚSTRIAS ANUNCIANTES

ALSTOM

A Alstom atua fortemente nos mercados de transporte de passageiros e de carga, gerando milhares de empregos no país e contribuindo para o fortalecimento da indústria ferroviária brasileira, participando ativamente de vários empreendimentos nacionais e exportando tecnologia para países como Estados Unidos, Chile e Argentina.

Como líder mundial em transporte ferroviário, a Alstom oferece soluções para o projeto e fabricação de carros de passageiros, sistemas de sinalização de vias e de bordo, centros de controle operacional (CCO), infra-estrutura, manutenção e modernização de carros e locomotivas e o completo gerenciamento de projetos.

AMSTED MAXION

Com 64 anos de atividades, a Amsted Maxion é uma das principais referências latino-americanas no desenvolvimento e fabricação de vagões de carga, rodas de aço fundido, truques, rodeiros e sistemas de choque e tração, além de prestar serviços de reparação, adaptação e modernização de vagões e seus componentes.

Dando continuidade ao seu processo de diversificação, a empresa produz em sua planta de Hortolândia, reboques e semi-reboques rodoviários para transporte de cana de açúcar, além de caçambas de mineração para caminhões fora de estrada.

Para atender com eficácia a todos estes segmentos, a Amsted Maxion ampliou seu parque industrial, mais que triplicando sua capacidade produtiva. Além de modernizar suas instalações em Cruzeiro, a empresa implantou uma arrojada estratégia de expansão, possuindo filiais em Osasco e Hortolândia, que formam uma das mais importantes operações integradas de equipamentos ferroviários da América do Sul. Somadas, essas plantas alcançam uma capacidade anual de 120 mil de toneladas de peças fundidas de aço, 92 mil rodas ferroviárias e 10 mil vagões de carga.

A Amsted Maxion é certificada internacionalmente pelas normas ISO 9001:2000, M-107/208 e M-1003 da AAR (Associação das Ferrovias Americanas) e ainda pelo Sistema da Qualidade Caterpillar.

PROFILES OF THE ADVERTISING COMPANIES

ALSTOM

Alstom acts powerfully in the passenger and freight transportation markets generating thousands of jobs in the country and contributing for the strengthening of the Brazilian railway industry, taking active part in several national enterprises and exporting technology to countries like the United States, Chile and Argentina.

As a world leader in railway transport, Alstom offers solutions for project and manufacturing of passenger cars, track and on-board signaling systems, operation control centers (OCC), infrastructure, wagon and locomotive maintenance and modernization, and complete management of projects.

AMSTED MAXION

With 64 years of activities, Amsted Maxion is one of the main Latin American references in development and manufacturing of freight wagons, forged steel wheels, trucks, wheel sets and shock and traction systems, besides rendering services of repair, adjustment and modernization of wagons and parts.

To continue its process of diversification, the company manufactures road trailers and semi-trailers for the transport of sugar cane and mining carts for off-road trucks in its Hortolandia plant site.

To efficiently attend all of these segments, Amsted Maxion has extended its industrial park, more than tripling its production capacity. Apart from modernizing its facilities in Cruzeiro, the company has implemented a daring expansion strategy, with branches in Osasco and Hortolandia, which form one of the most important integrated railway equipment operations in South America. Together, these plants reach an annual capacity of 120 thousand tons for forged steel parts, 92 thousand railway wheels and 10 thousand freight wagons.

Amsted Maxion is internationally certified by ISO 9001:2000, M-107/208 and AAR's (Association of American Railroads) M-1003 standards, and also by Caterpillar's Quality System.

BALFOUR BEATTY

Com reconhecida especialização em infra-estrutura metroferroviária, a Balfour Beatty Rail Power Systems está presente em todos os principais mercados internacionais e tem participado ativamente de diversos empreendimentos nacionais. Décadas de experiência, tecnologias de última geração e um portfólio de produtos voltados para excelência e alto desempenho, fazem da empresa uma das principais fornecedoras de sistemas para metrô e ferrovias no mundo todo.

O principal benefício oferecido aos clientes é o fornecimento de soluções completas, personalizadas e integradas, com toda a tecnologia necessária – desde sistemas de rede aérea e terceiro trilho, passando por sistemas de sinalização e controle até sistemas de fornecimento de energia, além do gerenciamento de projetos completos em regime turn-key.

Proporcionar aos clientes soluções metroferroviárias confiáveis e econômicas, que ofereçam serviços duradouros e de baixo impacto ambiental, têm sido sempre o compromisso e desafio da Balfour Beatty.

BOMBARDIER TRANSPORTATION

Servindo a uma diversificada base de clientes por todo o mundo, a Bombardier Transportation é a líder na fabricação de equipamentos metroferroviários e fornecimento de serviços. Sua larga gama de produtos inclui veículos para passageiros e sistemas completos de transporte ferroviário. Fabrica também locomotivas, truques, equipamentos para propulsão e controle; fornece soluções para sinalização e controle ferroviários. A receita da Bombardier Transportation para o ano fiscal findo em 31 de Janeiro de 2006 foi de US\$6,59 bilhões. A empresa é parte da Bombardier Inc. corporação com sede no Canadá, líder mundial na fabricação de soluções inovadoras de transporte, desde aviões regionais e jatos comerciais a equipamentos de transporte metroferroviário. A receita da Bombardier Inc. para o ano fiscal findo em 31 de janeiro de 2006 totalizou US\$14,8 bilhões e suas ações são negociadas na bolsa de valores de Toronto (BBD).

COMPANHIA BRASILEIRA DE ALUMÍNIO

Inaugurada em 4 de junho de 1955, a Companhia Brasileira de Alumínio começou suas operações produzindo 4 mil toneladas de alumínio por ano. Hoje, sua capacidade de produção é de 475 mil toneladas de alumínio primário por ano. A empresa já trabalha

BALFOUR BEATTY

With known expertise in subway/railway infrastructure, Balfour Beatty Rail Power Systems is present in all of the main international markets and has taken active part in several national enterprises. Decades of experience, state-of-the-art technology, and a portfolio of products directed to excellence and high performance level make the company one of the main subway and railway system vendors in the world.

The main benefit offered to clients is complete solutions, personalized and integrated, with all the technology required – from overhead network and third rail systems, to signaling/control and power supply systems, in addition to complete project management on a turn-key basis.

Providing clients with economic and reliable subway/railway solutions that offer long lasting services with low environmental impact has always been Balfour Beatty's commitment and challenge.

BOMBARDIER TRANSPORTATION

Serving a diversified, worldwide client base, Bombardier Transportation is a leader in the manufacture of railway equipment and the supply of services. Its wide product range includes passenger cars and complete rail transport systems. It also manufactures locomotives, bogies, propulsion and control equipment and supplies signaling and railway control solutions. Bombardier Transportation's revenues for the tax year to January 31, 2006 were US\$6,59 billion. The company is part of Bombardier Inc, a corporation with headquarters in Canada and a world leader in the manufacture of innovative solutions, from short haul aircraft and commercial jets to rail transport equipment. Bombardier's revenues for the tax year ending January 31, 2006 totaled US\$14.8 billion and its shares are quoted on the Toronto Stock Exchange (BBD).

COMPANHIA BRASILEIRA DE ALUMÍNIO

Inaugurated on June 4th, 1955, Companhia Brasileira de Alumínio (CBA) started its operations producing 4 thousand tons of aluminum per day. Today, it has a production capacity of 475 thousand tons of primary aluminum per year. The company is already

em ritmo acelerado em uma nova ampliação, que lhe permitirá produzir anualmente 750 mil toneladas.

Funcionando 24 horas por dia em cerca de 700 mil metros quadrados de área construída, a fábrica da CBA, em Alumínio (SP), opera de forma totalmente verticalizada, realizando numa mesma planta desde o processamento da bauxita até a fabricação de produtos: lingotes, tarugos, vergalhões, placas, bobinas, chapas, folhas, perfis, telhas e cabos.

A CBA conta ainda com 18 Usinas Hidrelétricas, responsáveis pela produção de no mínimo 60% da energia elétrica que a Empresa consome para fabricar o metal, duas unidades de mineração, que permitem à empresa auto-suficiência em bauxita (principal matéria-prima do alumínio), além de 13 filiais espalhadas por todo o Brasil e um terminal marítimo em Santos.

A CBA reinveste seus lucros na melhoria da qualidade de seus produtos, no aprimoramento dos processos e no incremento da produtividade. Dessa forma, mantém um crescimento médio anual de quase 10% desde a sua fundação.

FRAS-LE

Fundada em 1954, a Fras-le tem como atividade a produção de materiais de fricção. Seu negócio, Segurança no Controle de Movimentos, faz dela a maior empresa da América Latina e uma das líderes mundiais. Foi o primeiro fabricante de materiais de fricção do Brasil a obter certificação pela norma ISO 9001 e possui também a ISO 14001 e a ISO TS 16949, que confirma a preocupação constante da empresa com a qualidade, tecnologia e meio ambiente. No avançado Centro de Pesquisa e Desenvolvimento, um dos mais bem equipados do mundo, a Fras-le conta com laboratórios químico, físico e piloto, que possibilita a geração de produtos com alta performance.

Com fábrica no Rio Grande do Sul, centro de distribuição na Argentina e operações comerciais nos Estados Unidos, Chile, México, Alemanha, Emirados Árabes, África do Sul e China, a empresa mantém uma estruturada equipe para atender os clientes nos mais de 70 países dos cinco continentes onde atua. A empresa coloca ao alcance do consumidor uma linha completa de produtos composta de lonas e pastilhas pesadas e leves, revestimentos de embreagem, sapatas (patins) e pastilhas para motos, pastilhas para aeronaves, pastilhas e sapatas para trens e metrô, lonas moldadas e trançadas, e placas universais. A Fras-le é uma das integrantes das Empresas Randon.

working at full speed on a new enlargement that will allow the production of 750 thousand tons annually.

Working 24 hours/day in approximately 700 thousand square meters of constructed area, CBA's plant, located in Alumínio (SP), operates in a totally vertical manner, performing in the same plant operations ranging from bauxite processing to manufacturing of products: ingots, dowels, iron bars, plates, coils, sheets, profiles, tiles and cables.

CBA also counts on 18 Hydroelectric Power Plants, responsible for the production of at least 60% of the electric power used by the company to manufacture the metal, two mining units, which allow the company self-sufficiency in bauxite (main raw-material for aluminum), apart from 13 branches throughout the country and a maritime terminal in Santos.

CBA reinvests its profits in the quality improvement of its products, in the enhancement of processes and increase of productivity. By doing that, it maintains an average annual growth of almost 10% since its foundation.

FRAS-LE

Established in 1954, Fras-le is engaged in the manufacturing of friction materials. Its business – Safety in Motion Control - makes of it the largest company in Latin America and one of the leading companies in the world in the field. It was the first friction material manufacturer in Brazil to obtain the ISO 9001 Certification. Fras-le has also achieved the ISO 14001 and the ISO TS 16949. These certifications confirm the company's constant concern with quality, technology and environment. Fras-le provides products with the quality of original equipment to ensure safety, efficiency and quality to OEM companies and the Aftermarket. In its advanced Research and Development Center – one of the best equipped labs in the world – Fras-le has a chemical, physical and pilot lab that enable it to develop high-performance products.

With its plant in the State of Rio Grande do Sul, distribution center in Argentina, and trade offices in the United States, Chile, Mexico, Germany, The Arab Emirates, South Africa and China, the company maintains a trained team to meet the needs of customers located throughout more than 70 countries on five continents where the company is present. Fras-le is a Randon Group Company.

IAT

IAT Ltda., parte do Grupo Pandrol-Delachaux, lidera, na América Latina, a fabricação de sistemas de fixação elástica Deenik e Pandrol, utilizados em dormentes de aço, concreto, madeira e plástico.

Fundada em 1961, a empresa também comercializa as soldas aluminotérmicas Railtech. Com o suporte técnico da Pandrol International fornece soluções para ferrovias heavy haul e sistemas completos para Metrô com atenuação de ruídos e vibração, tipo VIPA SP, Vanguard, utilizados no Metrô SP e em alguns dos principais sistemas metropolitanos internacionais.

KNORR BREMSE

A Knorr Bremse é uma empresa multinacional com sede em Munique e fábricas e escritórios localizados em todos os Continentes, em 88 localidades diferentes.

Sua linha de produtos é abrangente e atende a veículos metroferroviários tais como carros de passageiros, vagões de carga, locomotivas, trens-unidade e veículos leves sobre trilhos. Os produtos Knorr Bremse mais conhecidos são os Sistemas de Controle e Comando de Freios Pneumáticos e Computadorizados, Sistemas de Produção de Ar Comprimido, Sistemas de Acionamento de Portas (elétricos e pneumáticos), Sistemas de Ar Condicionado, Sistemas de Suspensão e Amortecimento, Sistemas de Freios nos Truques (discos e pastilhas), Sistemas de Nivelamento de Suspensão, Sistemas de Freios de Locomotivas e Vagões de Carga, Partes e Peças Sobressalentes, Serviços de Reparos e Manutenção para todas as linhas de produtos.

Em 2006 o Grupo Knorr Bremse encerrou o período com 13.035 funcionários, significando um crescimento de 7,6% na sua força de trabalho em relação ao ano anterior. Destes, 6.329 funcionários fazem parte do setor ferroviário. A divisão Ferroviário cresceu 18% em vendas e incluiu em seu portfólio a estrutura e produtos da Merak Sistemas Integrados de Climatización S.A. da Espanha e também da Microelettrica Scientifica S.p.A. da Itália.

MWL BRASIL

Há 8 anos no mercado de transportes ferroviários, a MWL Brasil é uma das empresas que mais investe na fabricação de rodas e eixos ferroviários forjados na América Latina.

A alta qualidade de seus produtos, aliada aos mais rigorosos padrões de qualidade das normas ISO

IAT

IAT Ltd, part of the Pandrol-Delachaux Group, leads in Latin America the production of the elastic fastening systems Deenik and Pandrol, used in steel, concrete, wood and plastic cross-ties.

Founded in 1961, the company also sells Railtech aluminothermic welding. With Pandrol International's technical support, it provides solutions for heavy haul railways and complete subway systems with VIPA SP - Vanguard noise and vibration reduction used in Sao Paulo's Subway and in some of the main international metropolitan systems.

KNORR BREMSE

Knorr Bremse is a multinational company with headquarters located in Munich, and plants and offices in all continents, throughout 88 different localities.

Its line of products is comprehensive and suits subway/railway vehicles like passenger cars, freight wagons, locomotives, train-units and on-track light vehicles. Knorr Bremse's best known products are the Pneumatic and Computerized Brake Command and Control Systems, Compressed Air Production Systems, Door Activating Systems (electric and pneumatic), Air Conditioning Systems, Suspension and Shock Absorber Systems, Bogie Braking Systems (disks and pads), Suspension Leveling Systems, Locomotive and Freight Wagon Brake Systems, Components and Spare Parts, Repair and Maintenance Services for the entire product line.

In 2006, the Knorr Bremse Group ended the period with 13,035 employees, meaning a growth of 7.6% in its workforce comparing to the previous year. Of its total number of employees, 6,329 belong to the railway sector. The Railway division has grown 18% in sales and has included in its portfolio the structure and products of Merak Sistemas Integrados de Climatización S.A., from Spain, and also of Microelettrica Scientifica S.p.A., from Italy.

MWL BRASIL

For 8 years in the railway transport market, MWL Brasil is one of the companies that most invest in the manufacturing of forged wheels and railway axles in Latin America.

The high quality of its products, in addition to the most rigorous quality standards of ISO

9001:2000 e AAR M-1003, tornaram a MWL Brasil sinônimo de confiabilidade e segurança e garantiram a sua presença em mercados importantes como Inglaterra, Estados Unidos e Canadá, assim como em diversos países da América do Sul e Ásia.

A MWL Brasil oferece produtos exclusivos e inovadores para o segmento, como: rodas ferroviárias forjadas (inclusive com perfil do disco em “S”), eixos ferroviários forjados, rodeiros ferroviários forjados, esboços forjados para engrenagem, rodas forjadas para ponte rolante, roldanas forjadas e lingotes em aço carbono.

RANDON S.A.

A Randon S.A., de Caxias do Sul (RS), iniciou, há quatro anos, a fabricação de vagões ferroviários. A experiência adquirida em 58 anos de fabricação de implementos rodoviários resulta em uma diversificada linha de equipamentos para o transporte de cargas e na liderança nacional no segmento.

A Randon atua no setor ferroviário para oferecer inovações tecnológicas, qualidade, disponibilidade de fabricação e flexibilidade das linhas de produção para obter produtos que atendam e superem as expectativas do mercado. A presença da corporação no setor se dá também através das sapatas de freio produzidas pela Fras-le que é líder nacional na fabricação de materiais de fricção. As Empresas Randon também estão presentes nas áreas de veículos especiais, autopeças/sistemas automotivos e serviços. Todas são líderes nacionais de mercado nos seus respectivos segmentos, referências em tecnologia e qualidade no Brasil e exterior.

SANTA FÉ VAGÕES

A principal meta da Santa Fé é a satisfação dos seus clientes de acordo com suas necessidades específicas dentro do mais alto conceito de qualidade, preço e prazo de entrega.

A Santa Fé Vagões está instalada numa área total de aproximadamente 100.000 m² e área útil construída de cerca de 30.000m², com acesso ferroviário direto ao Porto de Rio Grande e às principais ferrovias brasileiras e argentinas.

A capacidade de produção da companhia é flexível e pode ser ajustada a diversas configurações de forma a produzir diferentes tipos de vagões com prazos de entregas compatíveis com as necessidades dos clientes.

9001:2000 and AAR M-1003 certifications, turned MWL Brasil into a synonym of reliability and safety, and guaranteed its presence in important markets like England, the United States and Canada, as well as several countries in Latin America and Asia.

MWL Brasil offers exclusive and innovative products for the segment, such as: forged railway wheels (including with “S” disk profile), forged railway axles, forged railway wheel sets, gear blanks for locomotives, forged crane wheels, forged sheave wheels and ingots in carbon steel.

RANDON S.A.

Randon SA, from Caxias do Sul (RS), started four years ago the production of railway wagons. The experience acquired during 58 years manufacturing roadway devices resulted in a diversified equipment line for freight transportation and in national leadership within the segment.

Randon acts in the railway sector to offer technological innovations, quality, manufacturing availability and flexibility of its lines of production to obtain products that suit and supersede the market's expectations. The corporation is also present in the sector through brake shoes produced by Fras-le, which is a national leader in the manufacturing of friction materials. The Randon Enterprises operate in the areas of special vehicles, auto parts/automotive systems and services, as well. They are all national market leaders in their respective segments, references in technology and quality in Brazil and in other countries.

SANTA FÉ VAGÕES

The main target of Santa Fé is client satisfaction by suiting specific needs within the highest concepts of quality, pricing and delivery time limit.

Santa Fe Wagons is installed in a total area of approximately 100,000m² and total constructed area of around 30,000m², with direct railway access to the Port of Rio Grande and the main Brazilian and Argentinean railways.

The company's production capacity is flexible and may be adjusted to several configurations to produce different types of wagons with delivery times compatible with its clients' needs.

Santa Fe Wagons' shareholders are Millinium Investimentos SA, from Sao Paulo, in which the

Os acionistas da Santa Fé Vagões são a Millinium Investimentos S.A., de São Paulo, onde a fabricante de vagões Besco tem importante participação e fornece todo o expertise técnico, e a ALL – América Latina Logística do Brasil S/A, maior empresa de logística da América Latina.

A Santa Fé foi eleita a como melhor fabricante de vagões novos em 2006, já em seu primeiro ano de vida, através do Prêmio Parceiro Campeão promovido pela ALL – América Latina Logística, a maior operadora logística com base ferroviária da América Latina.

Além da fabricação de vagões novos, a empresa também está apta a reformar e transformar vagões, incluindo o dimensionamento e projeto de novas caixas e estruturas, corte da estrutura antiga, fabricação e montagem de novas caixas e estruturas, sempre atendendo às especificações indicadas por cada um de seus clientes.

SIEMENS

A TS fornece tecnologia para veículos, sinalização e controle, sistemas de automação, eletrificação e telecomunicações para o setor de ferrovias. A unidade também produz, realiza o atendimento, mantém e fornece apoio operacional para sistemas ferroviários em regime turn-key. A Siemens, por meio da sua unidade Transportation Systems (TS), tem larga experiência no fornecimento de soluções completas para integração de redes de transporte sobre trilhos em regime turnkey, tanto para cargas em linhas de longo percurso quanto no transporte de passageiros por metrô ou trem de superfície nas grandes cidades.

As soluções oferecidas pela Siemens abrangem sistemas de sinalização e segurança, telecomunicações, controle, alimentação de energia e catenárias, material rodante e serviços. Entre os projetos desenvolvidos pela unidade no exercício fiscal de 2006, destaca-se a expansão da Linha 2 do Metrô de São Paulo em direção ao bairro do Ipiranga, numa extensão de mais de dez quilômetros, com a inauguração de três novas estações. Para a Companhia Paulista de Trens Metropolitanos (CPTM), a Siemens realiza no momento a recuperação e a modernização das composições. Grande importância tem sido dada também aos serviços, como no caso da Linha C da CPTM, onde foi alcançada uma excelente relação entre a performance e a disponibilidade das composições. Há também boas perspectivas para a retomada das obras do Metrô de Salvador, Recife e Fortaleza, além de outras cidades.

wagon manufacturer Besco plays an important role and provides the entire technical expertise, and ALL – America Latina Logística do Brasil S/A, the biggest logistics company in Latin America.

Santa Fe was elected the best new wagons manufacturer in 2006, on its first year of operation, on the account of the Champion Partner Award (Premio Parceiro Campeao) offered by ALL – America Latina Logistics, the biggest railway-based logistics operator in Latin America.

Besides manufacturing new wagons, the company is also prepared to renovate and transform wagons, including dimensioning and project of new boxes and structures, cutting outmoded structures, and manufacturing and assembling new boxes and structures, always suiting the specifications made by each of its clients.

SIEMENS

Siemens TS provides technology for vehicles, signaling and control, automation systems, electrification and telecommunications in the railway sector. The unit produces items, performs customer services, maintains and provides operational support for railway systems on a turn-key basis. Siemens, through its Transportation Systems (TS) unit, has wide experience in supplying complete solutions to integrate track transport networks on a turn-key basis, both for long distance freight and passenger transportation by subway or train in large cities.

Solutions offered by Siemens comprise signaling and safety systems, telecommunications, control, power supply and overhead catenaries, rolling-stock and services. Among the projects developed by the unit during the fiscal year of 2006, it is worth mentioning the expansion of Sao Paulo's Subway Line 2 towards the district of Ipiranga, a distance of more than ten kilometers, with the opening of three new stations. For Sao Paulo's Metropolitan Train Company (CPTM), Siemens is currently performing train compositions recovery and modernization. Great importance has also been given to services, as in the case of CPTM's Line C, where an excellent relation between performance and availability of the compositions has been achieved. There are also good perspectives to restart the subway construction works in Salvador, Recife and Fortaleza, as well as in other cities.